



RAMOWY PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ PRAKTYKA III (dyplomowa)

Kierunek: mechanika i budowa maszyn

Wymiar praktyki: 4 tygodni po III roku studiów, tj. 125 godz.

Program praktyk III dotyczy specjalności:

- *Przygotowanie i organizacja produkcji*
- *Eksploatacja pojazdów samochodowych i maszyn rolniczych*
- *Inżynieria wirtualna*
- *Mechatronika*

Dla studentów specjalności **przygotowanie i organizacja produkcji** program praktyk powinien uwzględnić (w miarę możliwości) następujące zagadnienia:

- organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji – organizacja zakładu; szkolenie BHP; poznanie zagrożeń BHP w zakładzie oraz stosowanej profilaktyki; poznanie przebiegu oferty handlowej od klienta do przygotowania produkcji, określenie zadań związanych z realizacją zamówienia; poznanie możliwości technicznych zakładu, itp.;
- zapoznanie się z podstawowymi i kluczowymi dla funkcjonowania organizacji procesami realizowanymi w wybranym / wybranych działach przedsiębiorstwa;
- zdobycie wiedzy na temat organizacji i zasad funkcjonowania przedsiębiorstwa (zdobycie wiedzy o otoczeniu przedsiębiorstwa);
- zapoznanie się ze stosowanymi w przedsiębiorstwie metodami zarządzania a także kryteriami oceny sprawności funkcjonowania organizacji;
- zdobycie praktycznych umiejętności diagnozowania i rozwiązywania problemów gospodarowania zasobami ludzkimi, rzeczowymi, finansowymi lub informacją;
- zdobycie wiedzy na temat systemu obiegu informacji w organizacji, sposobów (narzędzi) komunikacji wewnątrz przedsiębiorstwa;

- zapoznanie się z realizowaną strategią, metodami oddziaływania na klientów, oraz praktycznym poziomem realizacji społecznej odpowiedzialności biznesu;
- kształcenie praktycznych umiejętności efektywnej komunikacji, negocjacji oraz pracy w zespole.

Dla studentów specjalności **eksploatacja pojazdów samochodowych i maszyn rolniczych** program praktyk powinien uwzględnić (w miarę możliwości) następujące zagadnienia:

- organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji – organizacja zakładu; szkolenie BHP; poznanie zagrożeń BHP w zakładzie oraz stosowanej profilaktyki; poznanie przebiegu oferty handlowej od klienta do przygotowania produkcji, określenie zadań związanych z realizacją zamówienia; poznanie możliwości technicznych zakładu, itp.;
- zapoznanie się z nowoczesnym sprzętem, urządzeniami i maszynami stosowanymi w przedsiębiorstwach branży motoryzacyjnej;
- poznanie nowoczesnych technologii napraw pojazdów samochodowych lub maszyn rolniczych;
- poznanie specyfiki pracy na rzeczywistych stanowiskach pracy w zakładach napraw pojazdów samochodowych lub maszyn rolniczych;
- zdobycie wiedzy na temat systemu obiegu informacji w organizacji, sposobów (narzędzi) komunikacji wewnątrz przedsiębiorstwa;
- kształcenie praktycznych umiejętności efektywnej komunikacji, negocjacji oraz pracy w zespole.

Dla studentów specjalności **inżynieria wirtualna** program praktyk powinien uwzględnić (w miarę możliwości) następujące zagadnienia:

- organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji – organizacja zakładu; szkolenie BHP; poznanie zagrożeń BHP w zakładzie oraz stosowanej profilaktyki; poznanie przebiegu oferty handlowej od klienta do przygotowania produkcji, określenie zadań związanych z realizacją zamówienia; poznanie możliwości technicznych zakładu, itp.;
- przygotowywanie dokumentacji technicznej za pomocą systemów CAx;
- zdobywanie umiejętności w obsłudze drukarek 3D;
- zapoznanie się z działaniem skanerów 3D oraz oprogramowaniem;

- kształcenie praktycznych umiejętności efektywnej komunikacji, negocjacji oraz pracy w zespole.

Dla studentów specjalności **mechatronika** program praktyk powinien uwzględnić (w miarę możliwości) następujące szczegółowe zagadnienia:

- organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji – organizacja zakładu; szkolenie BHP; poznanie zagrożeń BHP w zakładzie oraz stosowanej profilaktyki; poznanie przebiegu oferty handlowej od klienta do przygotowania produkcji, określenie zadań związanych z realizacją zamówienia; poznanie możliwości technicznych zakładu, itp.;
- zapoznanie z konstrukcjami maszyn i urządzeń mechatronicznych oraz ich eksploatacją, technologiami maszyn i maszynami technologicznymi;
- zapoznanie z przemysłową aparaturą kontrolno-pomiarową;
- zapoznanie z czujnikami, sterownikami i urządzeniami sterującymi, napędami i serwonapędami, sterowaniem elektrycznym, hydraulicznym lub pneumatycznym, programowaniem sterowników przemysłowych;
- zapoznanie z elektroniką i elektrotechniką przemysłową, urządzeniami automatyki przemysłowej, urządzeniami niskiego, średniego i wysokiego napięcia, oprogramowaniem urządzeń mobilnych, robotyką przemysłową;
- montaż i demontaż elementów, podzespołów i zespołów mechanicznych, pneumatycznych i hydraulicznych, elektrycznych i elektronicznych;
- eksploatacja urządzeń i systemów mechatronicznych - rozruch i obsługa urządzeń i systemów mechatronicznych;
- projektowanie i programowanie urządzeń i systemów mechatronicznych – tworzenie dokumentacji technicznej urządzeń i systemów mechatronicznych;
- wykonywanie dokumentacji z zastosowaniem oprogramowania CAD/CAM urządzeń i systemów mechatronicznych;
- kształcenie praktycznych umiejętności efektywnej komunikacji, negocjacji oraz pracy w zespole.